

Sistema de pontones en embarcaciones de aluminio



Asegúrese de estar usando el equipo de protección personal (EPP) adecuado.

Fase I: Preparación y limpieza



1. Empape un trapo limpio y seco con el producto **Fiberglass Solvent Wash 202** y frote bien la **superficie**. Antes de que dicho producto se haya evaporado, limpie bien la superficie con un trapo limpio y seco.



2. Lije el aluminio con **papel de lija grano 40-60** hasta obtener un metal uniforme, limpio y brillante.



3. Después del lijado, quite todos los residuos con una **línea de aire limpio (sin contaminación por aceite y agua)** barriéndolos con un cepillo o escoba limpios.



El aluminio se oxida muy rápidamente y no debe quedar sin recubrir durante períodos de tiempo prolongado.



4. Mezcle la cantidad apropiada de **InterProtect® 2000E** de Interlux®.



5. Deje asentar el producto **InterProtect 2000E** durante **20 minutos** previo a la aplicación.



6. Mientras espera 20 minutos a que el producto se asiente, **efectúe el lijado por raspado del primer pontón**.



7. Cepille la superficie para limpiarla con una **escoba o línea de aire limpio** (sin contaminación por aceite ni agua).

Tabla de tiempos de secado

Etapa	Producto	Cant. de capas	Espesor pelíc.seca por capa	Espesor pelíc.húm. por capa	Recubrimiento secuencial sin lijado: Tiempo entre capas					
					50°F		73°F		95°F	
					Min	Max	Min	Max	Min	Max
Imprimador	InterProtect® 2000E	1-2	7 mils	3 mils	5 hs	6 mes	3 hs	6 mes	2 hs	6 mes
Antiincrust.	Pacifica® Plus	2-3	3 mils	2 mils	6 hs	Indef.	4 hs	Indef.	2 hs	Indef.

Pruebe el curado del producto InterProtect 2000E con el pulgar. Cuando pueda dejar una impresión en el producto sin que quede rastro del producto en el dedo, aplique la primera capa de Pacifica Plus. Respete los siguientes tiempos de secado para el producto Pacifica Plus.

International Paint LLC International Paint LLC 2270 Morris Avenue, Union, NJ 07083
Tel.: (908) 686-1300 Asistencia Técnica sin cargo: 1-800-468-7589 Fax: (908) 686-8545.

® Interlux®, el logotipo de AkzoNobel y todos los nombres de productos mencionados en esta publicación son marcas registradas de, o con licencia de, AkzoNobel. © Akzo Nobel N.V. 2011. 3M™ y Scotch-Brite™ son marcas comerciales de 3M.

Fase II: Aplicación de InterProtect 2000E



8. Diluya el 15% del producto **InterProtect 2000E** con **Reducing Solvent 2316N**.



9. Aplique inmediatamente el producto **InterProtect 2000E** diluido directamente sobre el aluminio desnudo.



10. Ni bien haya recubierto el primer pontón con **InterProtect 2000E** **vuelva a lijar por raspado el segundo pontón**.



11. Cepille la superficie con una **escoba o línea de aire limpio** (sin contaminación por aceite ni agua).



12. Aplique de inmediato el producto **InterProtect 2000E** diluido directamente sobre el aluminio desnudo.



13. De ser necesario, aplique una segunda capa de **InterProtect 2000E** ni bien la primera capa esté pegajosa al tacto.

Phase III: Application of Antifouling



14. Ni bien la capa final de **InterProtect 2000E** esté pegajosa al tacto, aplique la primera capa de **Pacifica Plus** con un rodillo de lana de 3/8" a un espesor de película húmeda de 3 mil. (para obtener un espesor de película seca de 2 mil.).



15. Respete los tiempos de secado especificados en la siguiente tabla y aplique una segunda capa de **Pacifica Plus** a un espesor de película húmeda de 3 mils. (para obtener un espesor de película seca de 2 mils).

