

Sistemas de transmisión y motores fuera de borda de aluminio

Nunca aplique sobre aluminio una pintura antiincrustante que contenga óxido de cobre.



Asegúrese de estar usando el equipo de protección personal (EPP) adecuado.

ACABADO DE FÁBRICA



1. Quite todos los contaminantes de la superficie limpiándola con el producto Special Thinner 216, empleando el método de “dos paños”.



2. Lije la superficie con un paño abrasivo Scotch-Brite™ granate de 3M™. Quite todos los residuos del lijado con el producto Special Thinner 216, empleando el método de “dos paños”.



3. Dentro de la hora del lijado (durante este tiempo, asegúrese de que la superficie siga limpia y seca, sin condensación ni rocío), aplique dos capas de Primocon YPA984 o de Primocon Aerosol YPA985 empleando un proceso de múltiples capas y respetando los correspondientes tiempos de secado entre capas indicados en las etiquetas de los productos.



4. Aplique, como mínimo, dos capas de Trilux® 33® Aerosol empleando un proceso de múltiples capas y respetando los correspondientes tiempos de secado entre capas indicados en las etiquetas de los productos.

SUPERFICIES PREVIAMENTE PINTADAS CON PINTURA ANTIINCRUSTANTE



1. Quite todos los contaminantes de la superficie limpiándola con el producto Special Thinner 216, empleando el método de “dos paños”.



2. Lije la superficie con papel de lija grano 80. Quite todos los residuos del lijado con el producto Special Thinner 216, empleando el método de “dos paños”.



3. En presencia de aluminio desnudo:
 - a. Realice el pulido con disco de las áreas de aluminio desnudo expuesto utilizando un disco abrasivo grano 24 a 36 hasta obtener un perfil de superficie limpia de 3-4 mil. (75-100 micrones).



- b. Quite todos los residuos de pulido cepillando la superficie con un cepillo de cerdas duras, además de aire comprimido limpio (sin aceite ni agua). Alternativamente, puede realizarse la limpieza por vacío de la superficie.



4. Dentro de la hora del lijado o pulido con disco (durante este tiempo, asegúrese de que la superficie siga limpia y seca, sin condensación ni rocío), aplique dos capas de Primocon YPA984 o de Primocon Aerosol YPA985 empleando un proceso de múltiples capas y respetando los correspondientes tiempos de secado entre capas indicados en las etiquetas de los productos.



5. Aplique, como mínimo, dos capas de Trilux 33 Aerosol empleando un proceso de múltiples capas y respetando los correspondientes tiempos de secado entre capas indicados en las etiquetas de los productos.

SUPERFICIES PREVIAMENTE PINTADAS CON TRILUX 33 AEROSOL



1. Quite todos los contaminantes de la superficie limpiándola con el producto Special Thinner 216, empleando el método de “dos paños”. En presencia de aluminio desnudo, siga los pasos 3 a 4 de la sección “Superficies previamente pintadas con pintura antiincrustante”.



2. Aplique, como mínimo, dos capas de Trilux 33 Aerosol empleando un proceso de múltiples capas y observando los correspondientes tiempos de secado entre capas indicados en las etiquetas de los productos.



Trilux 33 – Información de secado

Tiempos de secado	E/capas	Botadura
41°F	12 hs	24 hs
50°F	12 hs	24 hs
60°F	6 hs	12 hs
75°F	6 hs	12 hs
95°F	6 hs	12 hs

International Paint LLC International Paint LLC 2270 Morris Avenue, Union, NJ 07083
Tel.: (908) 686-1300 Asistencia Técnica sin cargo: 1-800-468-7589 Fax: (908) 686-8545.

® Interlux®, el logotipo de AkzoNobel y todos los nombres de productos mencionados en esta publicación son marcas registradas de, o con licencia de, AkzoNobel. © Akzo Nobel N.V. 2011. 3M™ y Scotch-Brite™ son marcas comerciales de 3M.

