

# Epiglass HT9000 Standard

## Epiglass

Resina Epossidica



### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Un sistema di resina epossidica versatile, adatto per una ampia varietà di usi, come il rivestimento del fasciame, laminazione, stuccatura, profilatura ed incollaggio su ogni tipo di barca. Oltre all'elevata forza e durezza associata alle resine epossidiche, questa formula unica e facile da usare offre molte caratteristiche speciali:

- \* Privo di solventi e senza odore per un ambiente lavorativo più pulito.
- \* Migliorata lavorabilità per essere adattabile ad ambienti mutevoli
- \* Bassa viscosità rende facile la miscelazione e l'impregnazione

A seguito di un'esperienza di oltre 30 anni in Australia e Nuova Zelanda, International offre ora un sistema epossidico multi-uso notevolmente collaudato per uso professionale e "fai da te". Il sistema standard Epiglass HT9000 è certificato per impiego in costruzioni navali realizzati sotto la supervisione del Lloyd's Register.

### INFORMAZIONE RIGUARDANTE IL PRODOTTO

<b>Colore</b>	YAA900-Trasparente
<b>Finitura</b>	Lucida
<b>Peso Specifico</b>	1.11
<b>Volumi Solidi</b>	100%
<b>Rapporto di Miscelazione</b>	4:1 in volume 4.75:1 in peso
<b>Catalizzatore</b>	YAA904 - Catalizzatore Standard
<b>Vita da scaffale media</b>	2 anni
<b>VOC</b>	0 g/lit
<b>Pezatura</b>	5lt-Catalizzatore 20lt-base 3,8lt-Kit

### DATI DI ESSICCAZIONE/RICOPERTURA

	Essiccazione		
	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
Durata della miscela	50 minuti	30 minuti	20 minuti

**Nota:** La durata della miscela si riduce con l'incremento della temperatura e dei volumi miscelati. Intervallo di lavorabilità del film sottile: 15°C - 4 ore; 25°C - 2 ore; 35°C - 1 ore.

### Ricopertura Temperatura del supporto

**Nota:** A causa della variabilità degli spessori impiegabili, e quindi dei tempi di catalisi, non è possibile indicare intervalli di ricopertura determinati. Ricopertura di HT9000 con se stesso: La resina HT9000 o la miscela di HT9000 con additivi colla o stucco possono essere ricoperte con se stesse o l'una con l'altra quando sono ancora in uno stato "bagnato" o "appiccicoso". Trascorso questo intervallo, la ricopertura può essere effettuata sinché il film di miscela è soffice al tatto. Non appena il film di prodotto è duro all'incisione con l'unghia deve essere lavato per rimuovere qualsiasi traccia di amine superficiali, e quindi carteggiato accuratamente. Ricopertura con altri prodotti: La resina HT9000 o la miscela di HT9000 con additivi colla o stucco possono essere ricoperte con prodotti contenenti solvente appena la superficie può essere carteggiata con carta 80 - 120.

### APPLICAZIONE E IMPIEGO

- Preparazione**
- VTR** Abrasivare accuratamente con carta di grado 80-120. Sgrassare con Diluente N.7. Assicurarsi che la superficie sia asciutta prima dell'applicazione dell'epossidico. I laminati nuovi devono avere almeno un mese di vita prima dell'applicazione di Epiglass HT9000 Standard. I laminati nuovi devono essere puliti prima con Super Cleaner per rimuovere gli agenti di rilascio dello stampo, siliconici e grasso.
- LEGNO** Il contenuto di umidità del legno deve essere sotto il 12%. Con percentuali di umidità più elevate il legno deve essere lasciato asciugare prima dell'applicazione di Epiglass HT9000 Standard. Abrasivare con carta di grado 80-120. Carteggiare di traverso alla grana con carta abrasiva di grado 40-60 per una buona adesione durante l'incollaggio. Pulire con Diluente N.7. La resina epossidica non deve essere utilizzata per lavori strutturali su legni oleosi. Per piccole riparazioni sui legni oleosi, abrasivare come raccomandato sopra e sgrassare con acetone. Permettere al solvente di evaporare.
- METALLO** Per assicurare una buona adesione "fisica" sulla superficie rimuovere tutti gli agenti contaminanti dalla superficie con carteggiatura, sabbatura o smerigliatura per esporre il metallo bianco. Pulire con Diluente N.7. Applicare la resina epossidica appena possibile dopo che la superficie sia stata preparata, per prevenire l'ossidazione. Per Alluminio/Bronzo/Piombo è possibile ottenere un'adesione migliore carteggiando la miscela di resina nella superficie impiegando carta abrasiva a umido o a secco. Lega d'alluminio anodizzato deve essere rimossa.

Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Tecnico oppure visitare [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com).

Tutti i marchi citati in questa pubblicazione sono di proprietà o in licenza alle aziende del gruppo AkzoNobel. © AkzoNobel 2017.

# Epiglass HT9000 Standard

Epiglass  
Resina Epossidica



## Metodo

Applicare sulla superficie da trattare, preparandola ("pre-primer") con uno strato sottile di miscela di resina. Le tecniche di applicazione variano in base al tipo di lavoro da svolgere. Consultare la Guida alla Resina Epossidica Epiglass. Per l'isolamento del Legno ed il Rivestimento del Fasciame, applicare una prima mano (primerizzazione) e le mani successive con un pennello o un rullo. Per incollaggi si può stendere Epiglass con un pennello o con una spatola, che può essere utilizzata anche per incollaggi di raccordo (cordonature). Utilizzare una spatola per stuccare e per profilare. Quando si usa Epiglass HT9000 Standard per isolare o rivestire il legno, è bene saturare il legno con una miscela di resina diluita al 100% per migliorare ulteriormente l'adesione. Accertarsi che le mani diluite si siano completamente catalizzate prima dell'applicazione di altre mani non diluite. In alternativa si può scaldare lievemente la superficie con una pistola ad aria calda o un phon che faciliterà la penetrazione della maggior parte dei legni senza l'impiego del solvente. La durata della miscela si riduce con l'aumentare della temperatura e del volume miscelato. Una volta finito il lavoro, la superficie va carteggiata e ripitturata con un prodotto resistente ai raggi UV. Diversi primer, sottofondi e finiture International sono compatibili con Epiglass HT9000 Standard. I dettagli completi sono disponibili nella guida alla Pitturazione della Barca.

## Suggerimenti

**Miscelazione** Mescolare accuratamente i due componenti in rapporto 4:1 (volume). Le Pompe Dosatrici Epiglass sono impostate per fornire il corretto rapporto di miscelazione 4:1. Le prime pompatore potrebbero fornire bolle d'aria nella resina o avere un flusso irregolare. Controllare che le pompe stiano fornendo il corretto quantitativo di prodotto prima della miscelazione e dell'applicazione (ciò significa un flusso regolare della resina). Aggiungere l'induritore alla base in una bacinella di miscelazione quindi mescolare bene per 2 minuti circa. Usare un contenitore di plastica pulito (in alternativa di metallo) per miscelare Epiglass HT9000 Standard e miscelare quantitativi ridotti per evitare che il prodotto si riscaldi. Versare la miscela di Epiglass in una vaschetta piatta e larga per aumentare il tempo di lavorabilità. **IMPORTANTE:** Evitare di usare un contenitore di vetro, se la resina inizia a riscaldarsi troppo portare il contenitore all'aria aperta. Non respirare i vapori. Mescolare accuratamente aggiungendo l'additivo in polvere scelto, sino ad ottenere la consistenza richiesta. Per ulteriori dettagli sugli additivi ed il loro utilizzo, consultare la Guida alla Resina Epossidica Epiglass. Miscelare soltanto il quantitativo che si pensa di applicare nella durata di miscela indicata.

**Diluyente** YTA061 Diluenti No. 7

**Solvente di Pulizia** YTA061 Diluenti No. 7

**Catalisi** Il tempo di essiccazione dipende dal tipo di induritore impiegato (veloce, standard o lento), dal volume miscelato, dalla temperatura e dalla forma del contenitore dove si miscela il prodotto. I tempi della durata miscela indicati su questa scheda tecnica si riferiscono a 100g di miscela resina/induritore a 23°C.

## Punti Importanti

Non applicare sotto i 10°C. Legni come il teak e l'iroco sono ricchi di oli naturali e quindi non adatti per essere ricoperti se non con vernici speciali come il Perfection per Teak oppure Schooner. E' possibile un affioramento di amine sulla superficie di Epiglass HT9000 Standard durante la catalisi, specialmente in condizioni fredde ed umide. Epiglass HT9000 Standard catalizzato deve quindi essere lavato con acqua dolce e un panno 3M Scotchbrite per rimuovere qualsiasi traccia di amine prima di procedere con l'applicazione di vernici, sottofondi, ecc. Asciugare la superficie con panni di carta. Non applicare sopra pitture convenzionali (monocomponenti). La temperatura prodotto dovrebbe essere compresa tra minimo 10°C e massimo 35°C. La temperatura ambiente dovrebbe essere compresa tra minimo 10°C e massimo 35°C. La temperatura superficie dovrebbe essere compresa tra minimo 10°C e massimo 35°C.

## Compatibilità/Substrati

Epiglass HT9000 Standard aderisce alla maggior parte dei substrati che sono stati accuratamente preparati, con l'eccezione dei termoplastici come PVC e polipropilene. Non utilizzare sulla VTR che non sia perfettamente catalizzata. Per facilitare l'applicazione in condizioni climatiche diverse sono disponibili due tipi di induritori: veloce e lento. Non usare per lavori strutturali con legni oleosi.

## Numero di Mani

Variabile

## Resa

(Teorica) - Variabile in base all'uso.

## Metodi di applicazione

Pennello, Rullo, NON SPRUZZARE

## TRASPORTO, IMMAGAZZINAGGIO ED INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

### Immagazzinaggio

#### INFORMAZIONI GENERALI:

Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la durata di Epiglass HT9000 Standard è bene sincerarsi che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 5°C/41°F e 35°C/95°F. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

#### TRASPORTO:

Epiglass HT9000 Standard deve essere conservato in contenitori ben sigillati durante il trasporto e l'immagazzinaggio.

### Sicurezza

#### GENERALE:

Evitare il contatto con la pelle e gli occhi. Epiglass HT9000 Standard potrebbe causare reazioni alla pelle di natura dermatica. Indossare sempre guanti, occhiali protettivi e tuta per la protezione della pelle. Qualsiasi contatto accidentale con la pelle deve essere neutralizzato attraverso un lavaggio con acqua e sapone. Non mangiare, bere o fumare in aree ove si miscelano o applicano pitture. Indossare attrezzatura respiratoria protettiva adeguata. Leggere la sezione dedicata alla sicurezza sull'etichetta per ulteriori informazioni. Informazioni disponibili anche dal nostro Help Line Tecnico.

#### SMALTIMENTO:

Non buttare lattine o versare pittura nei corsi d'acqua; utilizzare i contenitori appositi. E' preferibile che le pitture si induriscano prima dello smaltimento.

I residui di Epiglass HT9000 Standard non possono essere smaltiti attraverso i normali canali municipali o smaltiti senza autorizzazione. Lo smaltimento dei residui deve essere coordinato con le autorità preposte.

## NOTE IMPORTANTI

*L'informazione contenuta su questa scheda tecnica non è da considerarsi esaustiva. Chiunque utilizza il prodotto*

Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Tecnico oppure visitare [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com).

Tutti i marchi citati in questa pubblicazione sono di proprietà o in licenza alle aziende del gruppo AkzoNobel. © AkzoNobel 2017.

# Epiglass HT9000 Standard

## Epiglass

Resina Epossidica



---

*senza prima richiedere per iscritto se il prodotto è adatto per l'impiego richiesto lo fa a suo rischio e non assumiamo alcuna responsabilità per la prestazione del prodotto o per qualsiasi danno o perdita derivante da tale uso, tranne il caso in cui sia provato che la morte o lesioni personali siano dovute a nostra negligenza. L'informazione contenuta in questa scheda potrebbe essere soggetta a delle modifiche periodiche alla luce della nostra esperienza e dalla nostra politica di continuo sviluppo del prodotto.*

---

Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Tecnico oppure visitare [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com).

Tutti i marchi citati in questa pubblicazione sono di proprietà o in licenza alle aziende del gruppo AkzoNobel. © AkzoNobel 2017.