

Interfill 830 Fast Cure

Masillas de relleno

Masilla epóxica para perfilado



DESCRIPCIÓN DE LOS PRODUCTOS

Interfill 830 Fast Cure es la mejor opción para el perfilado en obra viva y muerta sobre cascos de acero, aluminio y compuestos. Su fórmula especial epóxica de color gris claro bicomponente puede rellenar hasta con un grosor de 25,4 mm. con una sola capa, sin peligro de descolgamientos ni hundimientos.

- * Curado rápido a las más bajas temperaturas
- * Composición de baja densidad
- * Alta resistencia en general y a los impactos
- * Fácil de lijar
- * Impermeable

Una vez lijada, la superficie de Interfill 830 Fast Cure queda tan lisa que se puede recubrir directamente con la imprimación epoxy de alto rendimiento Interprime 820 o con Interprime 880. Interfill 830 Fast Cure está especialmente indicado para aplicar en grandes áreas a bajas temperaturas, así como para rellenar pequeñas áreas cuando sea preciso lijar o recubrir rápidamente.

INFORMACIÓN SOBRE PRODUCTOS

Color	YAA867
Acabado	Mate
Densidad	0.74
Sólidos en volumen	91%
Proporción mezcla	1:1 por volumen (tal como se suministra) . Proporción de mezcla por peso: 1.17 : 1 YAA867:YAA869
Convertidor/endurecedor	YAA869
Tiempo habitual de almacenamiento	2 año(s)
VOC	94 g/l
Tamaño del envase	5 l 20 l

INFORMACIÓN SOBRE SECADO/REPINTADO

	Intervalo de repintado			
	10°C (50°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Lijable	16 horas	16 horas	6 horas	3 horas
Tiempo útil de aplicación	50 min.	45 min.	35 min.	20 min.

Recubierto por	Recubrimiento							
	Temperatura del sustrato							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
Interfill 830 Fast Cure	24 horas	ext	24 horas	ext	6 horas	ext	6 horas	ext
Interfill 833	24 horas	ext	24 horas	ext	6 horas	ext	6 horas	ext
Interfill 833 Fast Cure	24 horas	ext	24 horas	ext	6 horas	ext	6 horas	ext
Interfill 835	24 horas	ext	24 horas	ext	6 horas	ext	6 horas	ext
Interprime 820	24 horas	ext	24 horas	ext	6 horas	ext	6 horas	ext
Interprime 880	24 horas	ext	24 horas	ext	6 horas	ext	6 horas	ext
Interprotect	24 horas	ext	24 horas	ext	6 horas	ext	6 horas	ext
Interprotect (Professional)	24 horas	ext	24 horas	ext	6 horas	ext	6 horas	ext

Nota: Una vez sobrepasado el tiempo de lijado, será necesario lijar todas las masillas antes de recubrir para conseguir una buena adherencia. La masilla lijada se puede dejar hasta 3 meses antes de recubrir con otra masilla epóxica o con la serie Interprime 8. Transcurridos 3 meses, se debe volver a lijar la masilla antes de recubrir.

APLICACIÓN Y USO

Preparación

Todos los sustratos han de estar limpios, secos y libres de contaminación.

SUPERFICIES PREVIAMENTE PINTADAS

En buen estado Lavar con Super Cleaner, enjuagar con agua dulce y dejar secar. Lije con un papel de grano 80-180.

En mal estado/reparaciones: Elimine todos los revestimientos anteriores dejando el material limpio y convenientemente imprimado.

ACERO/ALUMINIO Aplique una imprimación de Intergard 269 o Interprime 820.

MADERA SIN TRATAR Sólo para construcciones sólidas; aplique una imprimación de Interprime 820.

FIBRA DE VIDRIO Desengrasar con disolvente o con Super Cleaner. Desengrasar con disolvente o con Super Cleaner. Lijar con grano 180-220. Limpiar completamente y dejar secar. Pre-imprimir utilizando una imprimación de

Para más información contactar con el técnico de su zona o en www.yachtpaint.com.

Todas las marcas comerciales mencionadas en este documento son autorizadas o de propiedad del grupo de empresas AkzoNobel. © AkzoNobel 2015.

Interfill 830 Fast Cure

Masillas de relleno

Masilla epóxica para perfilado



International tal y como se detalla en los sistemas de pintura específicos.

FIBRA DE VIDRIO/COMPUESTOS SIN TRATAR Lijar con papel de grano 80-180. Si lo deja reposar durante más de 24 horas, las imprimaciones y masillas epóxicas bicomponentes tendrán que ser lijadas con un papel de lija de grano 80-180 para conseguir una buena adherencia física.

Método

Elimine todo el polvo de la superficie. Extienda el producto con firmeza. Una vez endurecido, lije hasta que quede liso con un papel de lija seco o al agua de grano 80-180. Extienda la mezcla en una tabla para que no se caliente excesivamente, prolongando así lo más posible su vida útil. Si está carenando el casco de un barco, con dos o tres "capas cruzadas" de Interfill 830 conseguirá la forma deseada. Si se han reparado grandes superficies, lije con una tabla larga (del tipo "longboard") que se adapte a la curvatura del casco.

Consejos

Mezcla Mezcle perfectamente los componentes en la proporción correcta. Mezcle perfectamente los dos componentes, hasta conseguir un color uniforme.

Disolvente No frote con disolvente la masilla curada.

Disolución No disolver.

Limpiador GTA220 sólo para la limpieza del equipo.

Algunos puntos importantes

El grosor de la capa no debe ser, bajo ninguna circunstancia, superior a 2 cm. No utilizar por debajo de 10°C. Los sistemas de curado rápido y estándar NO se deben mezclar en húmedo para obtener unos plazos de curación intermedios, ni utilizar la masilla de relleno sobrante. Los sistemas son totalmente compatibles en estado curado. La temperatura del producto debe estar entre 10°C y 35°C. La temperatura ambiente debe estar entre 10°C y 35°C. La temperatura del sustrato debe estar entre 10°C y 35°C.

Compatibilidad/sustratos

No utilizar sobre construcciones tradicionales de madera en las que la madera se dilata y se contrae según el contenido de humedad. Interfill 830 Fast Cure se debe aplicar sobre imprimaciones o masillas de relleno epóxicas curadas o sobre fibra de vidrio o compuestos curados. Interfill 830 Fast Cure puede recubrirse con Interfill 833, Interprime 820, Interprime 850, Interprime 880 o Interfill 835 (YAA855/YAA856). En un plan antiosmótico se puede emplear Gelshield o Gelshield 200 sobre Interfill 830.

Número de capas

Según la necesidad

Rendimiento

(Teórico) - 0.2 m²/l @ 5 mm WFT.

DFT recomendado por capa

20000 micras seco Con paleta o regla.

WFT recomendado por capa

21978 micras húmedo Con paleta o regla.

Métodos de aplicación

Regla, Llana

INFORMACIÓN SOBRE TRANSPORTE, ALMACENAMIENTO Y SEGURIDAD

Almacenamiento

INFORMACIÓN GENERAL:

Debe evitarse la exposición al aire y a temperaturas extremas. Para aprovechar todo el tiempo de almacenamiento de Interfill 830 Fast Cure, compruebe que entre uso y uso el envase está bien cerrado y que la temperatura oscila entre 5°C y 35°C. Mantener el producto en lugar fresco y seco, fuera de la exposición a la luz solar directa.

TRANSPORTE:

Interfill 830 Fast Cure debe guardarse en contenedores con cierres de seguridad durante su transporte y almacenamiento, y mantenerse en su envase original cerrado tal como se suministra hasta su utilización.

Seguridad

GENERAL: Si desea más información sobre Seguridad y Salud, lea la parte de la etiqueta dedicada a este tema, que también puede solicitar a nuestra línea de ayuda técnica.

VERTIDOS: No tire latas ni vierta pintura en cursos fluviales; utilice las instalaciones destinadas a este propósito. Antes de eliminarlas, es mejor dejar que las pinturas se endurezcan.

No se eliminarán restos de Interfill 830 Fast Cure a través de los conductos ordinarios de eliminación de residuos urbanos ni se arrojarán a vertederos sin el oportuno permiso. El vertido de restos debe acordarse con las autoridades competentes.

NOTAS IMPORTANTES

La información que se facilita en este prospecto no pretende ser exhaustiva. Toda persona que utilice el producto sin consultar previamente por escrito la idoneidad del mismo para los objetivos perseguidos, lo hace a su propio riesgo; no aceptamos responsabilidad alguna relativa al rendimiento del producto ni a pérdidas o daños (excepto muerte o daños y perjuicios personales resultantes de negligencia) que puedan surgir por dicho uso. La información contenida en esta ficha está sujeta a modificaciones esporádicas a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollar constantemente el producto.

Para más información contactar con el técnico de su zona o en www.yachtpaint.com.

Todas las marcas comerciales mencionadas en este documento son autorizadas o de propiedad del grupo de empresas AkzoNobel. © AkzoNobel 2015.