

# Interior Finish 750

## Finitions

Finition Polyuréthane de Haute Qualité pour Intérieur.



### DESCRIPTION DU PRODUIT

Interior Finish 750 assure une finition très brillante et une haute opacité. Sa formulation est spécialement conçue pour tous les intérieurs de tous types de construction. Cette finition dure et durable, facile à nettoyer, offre une excellente résistance aux agressions chimiques. Utilisée conjointement avec Interior Primer 860, elle bénéficie de la certification Faible Propagation de Flamme. Des conditions de préparation de surface simples et des temps de séchage courts permettent une application rapide et un déroulement accéléré des autres travaux.

### INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

<b>Teinte</b>	YIC750-White RAL 9003, YIC752-Light Grey RAL 7035, YIC753-Grey RAL 7038, YIC755-White RAL 9010 Consulter un Technicien International pour plus de détails concernant les autres couleurs disponibles.
<b>Finition</b>	Brillant intense. (pour une finition satinée, appliquer Interior Finish 770)
<b>Masse Volumique</b>	1.27
<b>Extrait Sec en Volume (%)</b>	51%
<b>Rapport de Mélange</b>	100 Parties de A pour 17 Partie de B en Volume. 100 Parties de A pour 15 Partie de B en Poids.
<b>Convertisseur/Durcisseur</b>	YIC751
<b>Délai de Péréemption</b>	2 Année(s)
<b>COV</b>	440 g/L
<b>COV (Solvent EU)</b>	345 g/kg EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)
<b>Conditionnement Unitaire</b>	1 L, 5 L

### INFORMATIONS SUR LE SECHAGE ET LES DELAIS DE RECOUVREMENT

	Séchage		
	10°C (50°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Séchage Complet	24 H	8 H	4 H
Sec au toucher	8 H	4 H	2 H
Sec pour marcher	48 H	24 H	16 H
Durée de vie du mélange	8 H	4 H	3 H

**Note:** La durée de vie du mélange diminue lorsque la température augmente ou en cas de volumes mélangés importants. La durée de vie indiquée correspond à la durée d'utilisation du mélange. Il est conseillé de ne préparer que la quantité nécessaire à une utilisation immédiate. Les délais de séchage dépendent de la méthode d'application, de la quantité et du type de diluant utilisé. Le temps de séchage avant mise en service varie selon l'épaisseur de film appliquée.

Surcouchable Par	Surcouchage					
	Température du Support					
	10°C (50°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum
Interior Finish 750	24 H	sans	8 H	sans	4 H	sans

**Note:** Tous les délais de surcouchage sont approximatifs. Lors du surcouchage, la surface devra être sèche, propre et soigneusement dégraissée et dépolvoisée.

### APPLICATION ET USAGE

#### Préparation

**ACIER** Dégraisser la surface avec 600 Wipedown Solvent ou Diluant 910. Procéder à un sablage au standard SSPC-SP10/NACE 2 (Sa 2½). Si le sablage n'est pas possible disquer le support métal au grade P 24 / 36 pour revenir sur un acier blanc et rugueux correspondant au standard SSPC-SP-3/St 3. Pour les petites surfaces, effectuer un discage. Appliquer Interior Primer 860 en primaire.

**ACIER revêtu d'un primaire d'atelier** Dégraisser la surface avec 600 Wipedown Solvent ou Diluant 910. S'assurer que la surface est exempte de tous contaminants tels que la rouille, la poussière, les huiles, les graisses et les saletés. Note: le primaire d'attente doit être appliqué sur un support préalablement préparé aux normes standard spécifiées. Appliquer Interior Primer 860 en primaire.

**ALUMINIUM** Pour les zones sèches: Dégraisser la surface avec 600 Wipedown Solvent ou Diluant 910. Pour les zones humides: dégraisser la surface avec 600 Wipedown Solvent ou Diluant YTA910 et bien frotter en utilisant un tampon 3M® Scotch-Brite™ marron (7447). Appliquer Interior Primer 860 en primaire.

**ACIER INOXYDABLE** Dégraisser la surface avec 600 Wipedown Solvent ou Diluant 910. Balayer à l'abrasif afin d'obtenir un profil de rugosité de 50 microns. Appliquer Interior Primer 860 en primaire.

**STRATIFIE** Note: Uniquement dans le cas où les fibres sont imprégnées de résine. Dégraisser la surface avec 600 Wipedown Solvent ou Diluant YTA910 et bien frotter en utilisant un tampon 3M® Scotch-Brite™ marron (7447). Appliquer

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com).

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel. © AkzoNobel 2018.

Référence :3716 Interior Finish 750 Date d'émission :13/12/2020

**AkzoNobel**

# Interior Finish 750

## Finitions

Finition Polyuréthane de Haute Qualité pour Intérieur.



Interior Primer 860 en primaire.

**GEL-COAT** Dégraisser la surface avec 600 Wipedown Solvent ou Diluant 910. Poncer à l'abrasif grade 80. Eliminer soigneusement toute trace de résidu de ponçage avant application. Appliquer Interior Primer 860 en primaire.

**SURFACES REVETUES DE PEINTURE EN POWDRE** Dégraisser la surface avec 600 Wipedown Solvent ou Diluant YTA910 et bien frotter en utilisant un tampon 3M® Scotch-Brite™ marron (7447). Appliquer Interior Primer 860 en primaire.

### Conseils

**Mélange** Bien mélanger les composants séparément. Ajouter le durcisseur à la base et bien mélanger. S'assurer que le rapport de mélange est correct.

**Diluant** YTA100, Diluant N°9., Diluant No.16, Diluant 910, Diluant 920.

**Contrôle de la ventilation et de l'humidité** Pour un durcissement optimal, le taux d'humidité relative ne devra pas excéder 80%. Pendant les phases d'application et de séchage en espace confiné, une ventilation permanente est nécessaire pour extraire les vapeurs de solvants, pour des raisons d'hygiène et de sécurité et pour permettre le séchage du produit.

**Pistolet conventionnel** Pression : 3-4 bars. Buse : 1.1-1.5 mm. Diluer jusqu'à 20-30% en utilisant YTA910. Débit recommandé: 180-220cc (6.09-6-76froz) par minute. Diluer jusqu'à obtention d'une viscosité de 16-18 secondes / coupe DIN 4. Epaisseur sèche recommandée : 40 µm (80 µm Humides). Epaisseur sèche maximum : 60 µm (120 µm Humides).

**Brosse** Diluer 0-5 % en utilisant YTA100 ou Thinner No. 9. Epaisseur sèche recommandée : 25 µm (50 µm Humides). Epaisseur sèche maximum : 35 µm (70 µm Humides).

**Rouleau** Diluer 0-5 % en utilisant YTA100 ou Thinner No. 9. Epaisseur sèche recommandée : 25 µm (50 µm Humides). Epaisseur sèche maximum : 35 µm (70 µm Humides). Les peintures polyuréthannes provoquent un ramollissement des rouleaux en mousse. Il conviendra donc de les changer régulièrement (environ toutes les demi-heure).

**Application Airless** Non recommandé.

### Quelques Points Importants

La température ambiante devra être comprise entre 10°C et 35°C. La température du support devra être comprise entre 10°C et 35°C. La température du produit devra être comprise entre 10°C et 35°C. La température du support devra être au moins 3°C supérieure au point de rosée. Il est recommandé de ne pas appliquer dans des conditions climatiques défavorables. Le pouvoir couvrant dépend de nombreux facteurs incluant géométrie de la pièce, rugosité de surface, méthode et conditions d'application. Non utilisable en immersion permanente. Ne pas appliquer sur des peintures conventionnelles (monocomposant).

### Compatibilité/Supports

Interior Finish 750 peut être appliqué sur Interior Primer 860.

### Nombre de Couches

1-2 couches

### Pouvoir Couvrant

(Théorique) - 12.8 m²/L à la brosse

(Pratique) - 11.5 m²/L Brosse; 9,6m²/L au pistolet.

### Epaisseur de film sec

40 microns secs

### recommandée par couche

### Epaisseur Humide recommandée

78 microns humides

### par couche

### Méthodes d'Application

Brosse, Pistolet conventionnel, Rouleau

## INFORMATIONS SUR LE TRANSPORT, LE STOCKAGE ET LA SECURITE

### Stockage

#### INFORMATIONS GENERALES

Eviter l'exposition à l'air et à des températures extrêmes. Pour bénéficier de la durée de vie maximum de Interior Finish 750, refermer parfaitement après usage et conserver entre 5°C et 35°C. Ne pas exposer au soleil.

#### TRANSPORT

Interior Finish 750 doit être transporté et stocké dans des récipients hermétiquement clos.

### Sécurité

#### GENERAL :

Eviter tout contact avec la peau et les yeux. Interior Finish 750 peut provoquer des réactions cutanées. Toujours utiliser des gants, des lunettes et une combinaison. Lors d'un contact accidentel avec la peau, laver immédiatement à l'eau savonneuse. Ne pas manger, boire ou fumer pendant la préparation des mélanges ou l'application. Lire attentivement les conseils de sécurité indiqués dans la section Hygiène et Sécurité, disponibles également par téléphone auprès du Service Technique.

#### ELIMINATION DES DECHETS :

Ne pas jeter les bidons vides ou les résidus de peinture dans les égouts. Utiliser les poubelles mises à votre disposition. Il est conseillé de laisser durcir les résidus de peinture avant de les jeter.

Les résidus de Interior Finish 750 ne peuvent être jetés avec les déchets ménagers ou dans une déchetterie sans autorisation. L'élimination de ces déchets doit être effectuée selon la réglementation locale en vigueur.

### NOTES IMPORTANTES

*Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant ce produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la faisabilité d'un tel usage, le fait à ses propres risques et nous ne saurions être tenus pour responsables. Ces informations peuvent être modifiées lorsque cela est nécessaire.*

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com).

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel. © AkzoNobel 2018.