

# Interior Finish 770

## Aflakken

Hoogwaardige, twee-componenten polyurethaan Interieur aflak.



### PRODUCTBESCHRIJVING

Interior Finish 770 zijdeglans is speciaal ontwikkeld voor gebruik aan de binnenzijde van alle soorten constructies. Deze zijdeglanzende aflak is uitermate geschikt voor afwerking van plafonddelen aan de buitenzijde en voor alle oppervlakken waar een hoogglanzende aflak niet is gewenst.

### PRODUCTINFORMATIE

<b>Kleur:</b>	YIC770-Wit (kies Interior Finish 750 voor een hoogglans aflak)
<b>Eindlaag:</b>	Satijn
<b>Specifieke dichtheid:</b>	1.3
<b>Volume % vaste stof:</b>	52%
<b>Mengverhouding:</b>	7.1 volumedelen A : 1 volumedeel B. 9.1 gewichtsdelen A : 1 gewichtsdeel B.
<b>Verharder / Curing Agent:</b>	YIC771
<b>Typische houdbaarheid:</b>	2 jaar
<b>VOS:</b>	442 g/ltr.
<b>Verpakkingsgrootte:</b>	750 ml, 5 ltr.

### DROOG-/OVERSCHILDERTIJD INFORMATIE

	Droging							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
Kleefvrij			2 uur		1 uur		1 uur	
Doorgedroogd			4 dagen		2 dagen		1 dagen	

  

	Overschildertijd							
	Oppervlaktetemperatuur							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Overschilderen met								
Interior Finish 770	-	onbep.	-	onbep.	-	onbep.	-	onbep.

**Noot:** Minimum overschildertijd is, als de verf kleverig is. Maximum overschildertijden zijn zonder schuren. Voor het meest esthetische resultaat moet Interior Finish 770 tussen de lagen geschuurd worden.

### APPLICATIE EN GEBRUIK

<b>Voorbehandeling:</b>	<p><b>STAAL</b> Ontvet het oppervlak met 600 Wipedown Solvent of Verdunning 910. Straal tot norm SA2.5 – blank metaal oppervlak. Indien stralen niet mogelijk is, dient het staal voorbehandeld te worden met roterende schuurschijven (grofte P24-P36) tot een volledig schoon en blank metaal oppervlak, met een oppervlakteruwheid van 50-75 micron. Op kleine oppervlakken een haakse slijper gebruiken. Primer met Epoxy GP Coating of Interior Primer 860.</p> <p><b>STAAL met een shopprimer</b> Ontvet het oppervlak met 600 Wipedown Solvent of Verdunning 910. Verzeker u ervan dat het oppervlak vrij is van verontreinigingen, zoals roest, stof, olie, vetten en vuil. Noot: Een shopprimer moet aangebracht zijn op een voorbehandeld oppervlak met de voorgeschreven profilering. Primer met Epoxy GP Coating of Interior Primer 860.</p> <p><b>ALUMINIUM</b> Voor oppervlakken in een droge omgeving: Ontvet het oppervlak met 600 Wipedown Solvent of Verdunning 910. Het geheel goed opruwen met 3M® Scotch-Brite™ pad (7447). Primer met Epoxy GP Coating of Interior Primer 860.</p> <p><b>ROESTVAST STAAL</b> Ontvet het oppervlak met 600 Wipedown Solvent of Verdunning 910. Licht aanstralen tot een profiel van 50 micron. Primer met Epoxy GP Coating of Interior Primer 860.</p> <p><b>LAMINAAT</b> Opmerking: De vezels zijn geïmpregneerd met bindmiddel, geen vezels worden blootgesteld. Ontvet met 600 Wipe Down Solvent of Verdunning 910, vervolgens grondig schuren met een rode 3M® Scotch-Brite™ schuurpad (7447). Primer met Epoxy GP Coating of Interior Primer 860.</p> <p><b>GELCOAT</b> Ontvet het oppervlak met 600 Wipedown Solvent of Verdunning 910. Schuur met schuurpapier in de grofte P80. Zorg ervoor dat alle schuurresiduen verwijderd zijn alvorens verder te gaan. Primer met Epoxy GP Coating of Interior Primer 860.</p> <p><b>OPPERVLAKKEN VOORZIEN VAN POEDERCOATING</b> Ontvet met 600 Wipe Down Solvent of Verdunning 910, vervolgens grondig schuren met een rode 3M® Scotch-Brite™ schuurpad (7447). Primer met Epoxy GP Coating of Interior Primer 860.</p> <p><b>HOUT</b> Schuren met grofte P120. Verwijder olie van oliehoudende houtsoorten zoals teak, gebruik Verdunning No. 9. Verwissel regelmatig de doeken. Primer met Epoxy GP Coating of Interior Primer 860.</p>
<b>Tips:</b>	<p><b>Mengen</b> Roer of schud de afzonderlijke componenten grondig. Voeg de verharder bij de basis en roer het grondig door. Zorg ervoor dat de correcte mengverhouding in volume- of gewichtsdelen wordt aangehouden.</p>

Voor meer informatie verwijzen wij u graag naar onze website [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com) of uw lokale vertegenwoordiger.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern. © AkzoNobel 2018.

# Interior Finish 770

## Aflakken

Hoogwaardige, twee-componenten polyurethaan Interieur aflak.



**Verduunning** Verduunning No.16 , Verduunning 910, Verduunning 920.

**Verdunnen** De toe te voegen hoeveelheid verduunning is afhankelijk van de applicatiemethode en de applicatieomstandigheden. Voeg uitsluitend verduunning toe nadat de 2-componenten gemengd zijn.

**Conventionele spuit** Verdun 20-30% met Verduunning 910. Verminder de viscositeit tot 16-18 seconden, DIN Cup 4.

**Kwast** Verdun 0-5% met Verduunning 920.

**Nylon vachtroller** Verdun 0-5% met Verduunning 920. Verven op basis van Polyurethaan veroorzaken zwelling van de schuimrollers, daarom dienen deze regelmatig (± om het half uur) vervangen te worden.

### Enkele belangrijke punten:

Omgevingstemperatuur dient minimaal 10°C en maximaal 35°C te zijn. Oppervlaktetemperatuur dient minimaal 10°C en maximaal 35°C te zijn. Producttemperatuur dient minimaal 10°C en maximaal 35°C te zijn. De temperatuur van het oppervlak dient 3°C boven het dauwpunt te zijn om condensatie te voorkomen. Het wordt aanbevolen om het product niet onder ongunstige weersomstandigheden aan te brengen. Het rendement is afhankelijk van vele factoren, zoals vorm, oppervlakteruwheid, applicatiemethode en applicatieomstandigheden. Niet geschikt voor oppervlakken die permanent waterbelast zijn. Niet aanbrengen over conventionele (1-comp.) verven.

### Aantal lagen:

1-2 lagen

### Rendement:

(Theoretisch) - 10 m<sup>2</sup>/lt met spuit, 20 (m<sup>2</sup>/ltr.) met kwast/roller.

(Practisch) - 6 m<sup>2</sup>/lt met spuit, 18 (m<sup>2</sup>/ltr.) met kwast/roller.

### Aanbevolen DLD per laag

50 micron droog spuitapplicatie, 25 micron droge laagdikte met kwast/roller.

### Aanbevolen NLD per laag

100 micron nat spuitapplicatie, 50 micron nat laagdikte met kwast/roller.

### Applicatie Methode:

Airless Spray, Kwast, Conventionele spuit

## TRANSPORT, OPSLAG EN VEILIGHEIDINFORMATIE

### Opslag

ALGEMENE INFORMATIE:

Blootstelling aan lucht en extreme temperaturen dient voorkomen te worden. Om de volledige houdbaarheid van Interior Finish 770 te realiseren, dient men er voor te zorgen dat het blik tussen de werkzaamheden door goed gesloten is, en de temperatuur tussen 5°C en 35°C ligt. NIET blootstellen aan direct zonlicht!

TRANSPORT:

Het product dient tijdens transport en opslag in een goed gesloten bus bewaard te worden.

### Veiligheid

ALGEMEEN: Voorkom contact met huid en ogen. Interior Finish 770 kan dermatologische huidreactie veroorzaken. Draag altijd handschoenen en een bril, en bescherm de huid met een overall. Bij aanraking met de huid, dient de huid onmiddellijk met water en zeep afgespoeld te worden. Niet roken, drinken of eten in de ruimtes waar het product gemengd of gebruikt wordt. Lees de sectie over veiligheid en gezondheid op het etiket van het product, ook verkrijgbaar via onze technische advieslijn.

VERWIJDERING: Laat het product niet in afvoer- of waterleiding lopen. Afval en lege verpakkingen volgens de lokale milieu verordening afvoeren. Het is beter verfrachten voor het afvoeren uit te laten harden. Overtollige materialen mogen niet bij het normale huisvuil weggegooid worden. Alle overtollige materialen en lege containers dienen te worden vernietigd in overeenstemming met de daarop van toepassing zijnde regionale bepalingen/wetgeving.

### BELANGRIJKE GEGEVENS

*De in dit blad verstrekte informatie is niet bedoeld volledig te zijn. Degene die het product gebruikt zonder eerst schriftelijk inlichtingen in te winnen met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico en wij kunnen niet aansprakelijk zijn voor de werking van het product of voor enige schade of verlies (anders dan dood of persoonlijk letsel of letsel ten gevolge van nalatigheid) ontstaan door dergelijk gebruik. De in dit blad verstrekte informatie kan van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling.*

Voor meer informatie verwijzen wij u graag naar onze website [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com) of uw lokale vertegenwoordiger.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern. © AkzoNobel 2018.