

**DESCRIPTION DU PRODUIT**

Primaire époxydique hautes performances à séchage rapide et d'application facile.

\* Excellente protection anticorrosive

\* Couche intermédiaire de liaison entre un système primaires époxydiques et la peinture anti-salissures

\* Excellente résistance à l'abrasion

**INFORMATIONS SUR LE PRODUIT**

<b>Teinte</b>	YPA400-White, YPA403-Gris 289
<b>Finition</b>	Mat
<b>Masse Volumique</b>	1.4
<b>Extrait Sec en Volume (%)</b>	45%
<b>Rapport de Mélange</b>	3:1 en volume
<b>Convertisseur/Durcisseur</b>	YPA404
<b>Délai de Péréemption</b>	2 Année(s)
<b>COV</b>	464 g/L
<b>Conditionnement Unitaire</b>	750 ml, 2.5 L, 5 L, 20 L

**INFORMATIONS SUR LE SECHAGE ET LES DELAIS DE RECOUVREMENT**

	<b>Séchage</b>			
	5°C (41°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Sec au toucher	4 H	2 H	1 H	30 minutes
Immersion	24 H	18 H	12 H	8 H
Durée de vie du mélange	10 H	5 H	3 H	2 H

Surcouchable Par	<b>Surcouchage</b>							
	<b>Température du Support</b>							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum
Interfill 830	-	-	36 H	3 Mois	24 H	3 Mois	24 H	3 Mois
Interprotect	10 H	6 Mois	5 H	6 Mois	3 H	6 Mois	2 H	6 Mois
Micron 350	10 H	24 H	5 H	9 H	3 H	7 H	1 H	5 H
Micron 77	10 H	24 H	5 H	9 H	3 H	7 H	1 H	5 H
Micron 99	10 H	24 H	5 H	9 H	3 H	7 H	1 H	5 H
Micron Extra EU	10 H	24 H	5 H	9 H	3 H	7 H	1 H	5 H
Perfection Pro Undercoat	10 H	5 jour(s)	5 H	3 jour(s)	3 H	2 jour(s)	2 H	24 H
Perfection Undercoat	10 H	5 jour(s)	5 H	3 jour(s)	3 H	2 jour(s)	2 H	1 jour(s)
Pre-Kote	10 H	24 H	5 H	9 H	3 H	7 H	1 H	5 H
Trilux 33	10 H	24 H	5 H	9 H	3 H	7 H	1 H	5 H
Watertite	-	-	36 H	3 Mois	24 H	3 Mois	24 H	3 Mois

**Note:** Pour tous les autres antifouling International tels que Cruiser Uno EU, Boatguard EU, Ultra EU, Cruiser Polishing Antifouling, Cruiser Premium Plus, Micron Superior, Micron Extra EU, Navigator, Ultra 300, Boatguard 100, Cruiser 200/250, Trilux 200 et Trilux Hard Antifouling, se réfère aux intervalles de surcouchage de Micron 350. Temps de surcouchage indiqués pour une application brosse/rouleau. En cas de dépassement du délai de sur-couchage, poncer à l'abrasif grade 180-220 à sec ou à l'eau.

**APPLICATION ET USAGE****Préparation**

**ACIER** Dégraisser au solvant ou avec Super Cleaner. Décaper à blanc par jet d'abrasif au standard Sa 2½. Si cela n'est pas possible, disquer au grade P24/P36 afin d'obtenir un aspect uniforme et une rugosité de 50 à 75 microns. Pour les petites surfaces, effectuer un discage.

**ALUMINIUM** Dégraisser au solvant ou avec Super Cleaner. Bien poncer à l'aide d'un papier abrasif grade 24-120 (compatible avec l'aluminium). Des grades plus grossiers sont recommandés pour obtenir une parfaite adhérence. Nettoyer soigneusement, et laisser sécher. Appliquer la première couche du primaire International recommandé choisi dès que possible (dans un délai inférieur à 8 heures).

**ZINC/ACIER GALVANISE** Dégraisser au solvant ou avec Super Cleaner. Bien poncer au papier abrasif grade 60-120. Nettoyer soigneusement, et laisser sécher complètement. Appliquer la première couche du primaire International recommandé choisi dès que possible (dans un délai inférieur à 8 heures).

**ACIER INOXYDABLE** Balayer à l'abrasif afin d'obtenir un profil de rugosité de 50 microns. Nettoyer soigneusement, et

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com).

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel. © AkzoNobel 2018.

laisser sécher complètement. Appliquer la première couche du primaire International recommandé choisi dès que possible (dans un délai inférieur à 8 heures).

**PLOMB** Dégraisser au solvant ou avec Super Cleaner. Effectuer un ponçage à l'abrasif grade 120, ou effectuer la préparation de surface à la brosse métallique rotative Nettoyer soigneusement, et laisser sécher. Appliquer la première couche du primaire International recommandé choisi dès que possible (dans un délai inférieur à 8 heures).

**BOIS NU** Poncer à l'abrasif grade 80-180 suivi d'un ponçage à l'abrasif grade 280. Eliminer les résidus de ponçage par brossage, essuyage ou balayage. En cas d'essuyage au solvant, laisser sécher complètement avant d'appliquer les produits recommandés pour une application directe sur bois (voir les systèmes peinture spécifiques).

**Méthodes**

Si l'enduisage est nécessaire, utiliser l'enduit approprié après avoir appliqué la première couche de Interprotect. Avant peinture, éliminer toute poussière avec un chiffon. Appliquer le nombre de couches suivant : Acier / Aluminium / Alliages : zones émergées 4, zones immergées 5. Plomb : 5 / Bois : 3. Utilisé comme couche de liaison après Interprime 820 : 1 couche.

**Conseils**

**Mélange** Bien mélanger les composants séparément. Ajouter le durcisseur à la base, mélanger et laisser reposer 10 minutes pour permettre le débullage.

**Diluant** YTA061 Diluant n°7 GTA220

**Nettoyant** Utiliser GTA822 pour nettoyer le matériel.

**Autre** Pour obtenir la meilleure performance, le durcissement doit s'effectuer à une température au moins égale à 10°C/50°F.

**Quelques Points Importants**

Ne pas utiliser en dessous de 5°C. Ne pas appliquer sur des peintures conventionnelles (monocomposant). Ne pas appliquer lorsqu'il existe un risque de formation de condensation sur le support. La température ambiante devra être comprise entre 5°C et 35°C. La température du produit devra être comprise entre 10°C et 35°C. La température du support devra être comprise entre 5°C et 35°C.

**Compatibilité/Supports**

Interprotect peut être utilisé sur tous supports convenablement préparés et sur les primaires époxydiques. Applicable sur toutes surfaces en acier inoxydable et sur les arbres d'hélices. Ne doit pas être utilisé sur les produits monocomposant. Ne convient pas pour utilisation sur bronze ou hélices en alliage de bronze

**Nombre de Couches**

1 à 5 à la brosse ou au rouleau en fonction de l'utilisation et du support.

**Pouvoir Couvrant**

(Théorique) - 9.1 m<sup>2</sup>/L à la brosse

(Pratique) - 8.1 m<sup>2</sup>/L à la brosse

**Epaisseur de film sec recommandée par couche**

50 microns secs à la brosse

**Epaisseur Humide recommandée par couche**

111 microns humides à la brosse

**Méthodes d'Application**

Brosse, Rouleau

**INFORMATIONS SUR LE TRANSPORT, LE STOCKAGE ET LA SECURITE****Stockage****INFORMATIONS GENERALES**

Eviter l'exposition à l'air et à des températures extrêmes. Pour bénéficier de la durée de vie maximum de Interprotect, refermer parfaitement après usage et conserver entre 5°C et 35°C. Ne pas exposer au soleil.

**TRANSPORT**

Interprotect doit être transporté et stocké dans des récipients hermétiquement clos.

**Sécurité****GENERAL :**

Lire attentivement les conseils de sécurité indiqués dans la section Hygiène et Sécurité, disponibles également par téléphone auprès du Service Technique.

**ELIMINATION DES DECHETS :**

Ne pas jeter les bidons vides ou les résidus de peinture dans les égouts. Utiliser les poubelles mises à votre disposition. Il est conseillé de laisser durcir les résidus de peinture avant de les jeter.

Les résidus de Interprotect ne peuvent être jetés avec les déchets ménagers ou dans une déchetterie sans autorisation. L'élimination de ces déchets doit être effectuée selon la réglementation locale en vigueur.

**NOTES IMPORTANTES**

*Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant ce produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la faisabilité d'un tel usage, le fait à ses propres risques et nous ne saurions être tenus pour responsables. Ces informations peuvent être modifiées lorsque cela est nécessaire.*