

DESCRIPCIÓN DE LOS PRODUCTOS

International Propeller Primer es una imprimación mono-componente de secado rápido, especialmente formulada para utilizar en colas, fuerabordas, hélices, ejes, arbotantes, etc... Propeller Primer utiliza una nueva tecnología de adherencia activa que cuando se recubre con los antifoulings de International recomendados, crea un sistema de capa unificado que resiste las fuerzas dinámicas y de cavitación, para así proteger hélices y partes metálicas sumergidas de la acumulación de incrustaciones.

- * El mejor sistema cuando se utiliza con antifoulings de International
- * Excelentes propiedades de adherencia en un gran rango de partes metálicas sumergidas
- * Fácil de aplicar
- * Bajo nivel de olor (VOC <20g/l)

INFORMACIÓN SOBRE PRODUCTOS

Color	YPA180-Rojo
Acabado	Mate
Densidad	1.12
Sólidos en volumen	46%
Tiempo habitual de almacenamiento	2 año(s)
VOC	17 g/l
Tamaño del envase	250 ml

INFORMACIÓN SOBRE SECADO/REPINTADO

	Intervalo de repintado		
	10°C (50°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
Seco al Tacto	1 horas	30 min.	20 min.

Nota: Los tiempos de curado están basados en niveles de humedad relativa del 50%. Los tiempos de curado e inmersión variarán según la humedad relativa. La humedad puede ser mayor por las mañanas, y antes o después de llover. Es recomendable utilizar, mezclar y aplicar Propeller Primer a temperaturas superiores a 10°C/50°F.

	Recubrimiento					
	Temperatura del sustrato					
	10°C (50°F)		25°C (77°F)		35°C (95°F)	
Recubierto por	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
Interspeed Extra	4 horas	24 horas	3 horas	24 horas	2 horas	24 horas
Propeller Primer	60 min.	24 horas	30 min.	24 horas	20 min.	24 horas
Trilux 33	4 horas	24 horas	3 horas	24 horas	2 horas	24 horas
Trilux Hard Antifouling	4 horas	24 horas	3 horas	24 horas	2 horas	24 horas
Trilux Prop-O-Drev	4 horas	24 horas	3 horas	24 horas	2 horas	24 horas
Trilux Propeller	4 horas	24 horas	3 horas	24 horas	2 horas	24 horas

Nota: Propeller Primer DEBE usarse a temperaturas superiores a 10 ° C / 50 ° F. Si durante el proceso de secado, la temperatura cae por debajo de 10 ° C / 50 ° F, esto llevará a una disminución significativa del rendimiento del producto.

Si sobrepasa el tiempo máximo de recubrimiento, lije la superficie en seco con un papel de lija para lijado seco y al agua de grano 240.

Recubra Propeller Primer unicamente con antiincrustantes recomendados.

APLICACIÓN Y USO

Preparación

La adhesión de los sistemas de pintura variará según la calidad y el nivel de preparación del sustrato. Limpie y desengrase a fondo la superficie con detergentes comerciales, limpiadores a vapor o a presión. Asegúrese de eliminar todos los residuos de detergente de la superficie antes de lijar.

Bronce: Limpie a fondo y lije con papel de grado 80 (grano) para que el metal brille. Tenga cuidado al lijar hélices de bronce, ya que el desgaste excesivo puede alterar el perfil de la hélice y hacer que se desequilibre. Limpiar completamente y dejar secar. Imprima lo antes posible siguiendo las recomendaciones del producto.

Aluminio Sin Tratar: Desengrasar con disolvente o con Super Cleaner. Lijar con grano 24-120 (lija compatible con aluminio). Las lijas más asperas se recomiendan para mejorar la adherencia al sustrato. Limpiar en profundidad y dejar

Para más información contactar con el técnico de su zona o en www.yachtpaint.com.

Todas las marcas comerciales mencionadas en este documento son autorizadas o de propiedad del grupo de empresas AkzoNobel. © AkzoNobel 2018.

secar completamente. Imprimir con Propeller Primer, tan pronto como sea posible (intervalo de 8 horas).

Acero Inoxidable: Utilice un disolvente de limpieza adecuado como limpieza final de la superficie antes de pulir. Pule la superficie de metal con discos abrasivos de grano 2436 para obtener una superficie de metal uniforme, limpia y brillante. Si no es posible usar una pulidora angular, lije con papel de grado 2480 (grano) hasta obtener una superficie metálica brillante, uniforme y limpia. Limpie a fondo para eliminar todos los residuos de lijado, polvo o suciedad. Imprima lo antes posible siguiendo las recomendaciones del producto.

Zinc/Acero Galvanizado: Desengrasar con disolvente o con Super Cleaner. Frote con un papel de lija de grano 60-120. Limpiar en profundidad y dejar secar completamente. Imprima lo antes posible siguiendo las recomendaciones del producto.

Acabados de esmalte de fábrica: Limpie a fondo y lije con papel de grado 80-120 (grano) para que el metal brille. Imprima lo antes posible siguiendo las recomendaciones del producto.

SUPERFICIES PREVIAMENTE PINTADAS: Elimine todo rastro de antiincrustantes con Interstrip.

Método

Aplice 1-2 capas de imprimación Propeller Primer y recubra con el antiincrustante recomendado (consulte la ficha técnica del antifouling apropiado).

Consejos

Mezcla: Agítelo bien antes de usar.

Disolvente: No es recomendable disolver el producto.

Limpiador: Tanques de agua potable.

Aplicación con pistola: No aplicar a pistola

Algunos puntos importantes

No utilizar por debajo de 10°C. No recubrir con ningún producto bicomponente. La temperatura ambiente debe estar entre 10°C y 35°C. La temperatura del producto debe estar entre 10°C y 35°C. La temperatura del sustrato deberá ser de 3°C superior al punto de rocío e inferior a 35°C.

Compatibilidad/substratos

Adecuado para su uso en aluminio, bronce, acabados de esmalte de fábrica y acero inoxidable.

Número de capas

1-2 capas

Rendimiento

(Teórico) - 10 m²/l @ 100 WFT
(Práctico) - 9 m²/lt

DFT recomendado por capa

35-46 micras

WFT recomendado por capa

75-100 micras

Métodos de aplicación

Brocha

INFORMACIÓN SOBRE TRANSPORTE, ALMACENAMIENTO Y SEGURIDAD

Almacenamiento

GENERAL:

Proteger de la escarcha. Se debe evitar la exposición desmesurada al aire y a temperaturas excesivas. Para garantizar su no caducidad Propeller Primer guardar el producto en su envase original bien cerrado y verificar que su temperatura de almacenamiento no exceda de 30°C y no sea inferior a 5°C. Mantener el producto en lugar fresco y seco, fuera de la exposición a la luz solar directa.

TRANSPORTE:

Este producto debe guardarse en contenedores con cierres de seguridad durante su transporte y almacenamiento.

Seguridad

GENERAL:

Si desea más información sobre Seguridad y Salud, lea la parte de la etiqueta dedicada a este tema, que también puede solicitar a nuestra línea de ayuda técnica.

VERTIDOS:

No tire latas ni vierta pintura en cursos fluviales; utilice las instalaciones destinadas a este propósito. Antes de eliminarlas, es mejor dejar que las pinturas se endurezcan.

No se eliminarán restos de Propeller Primer a través de los conductos ordinarios de eliminación de residuos urbanos ni se arrojarán a vertederos sin el oportuno permiso. El vertido de restos debe acordarse con las autoridades competentes.

NOTAS IMPORTANTES

La información que se facilita en este prospecto no pretende ser exhaustiva. Toda persona que utilice el producto sin consultar previamente por escrito la idoneidad del mismo para los objetivos perseguidos, lo hace a su propio riesgo; no aceptamos responsabilidad alguna relativa al rendimiento del producto ni a pérdidas o daños (excepto muerte o daños y perjuicios personales resultantes de negligencia) que puedan surgir por dicho uso. La información contenida en esta ficha está sujeta a modificaciones esporádicas a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollar constantemente el producto.